



# INFORMATION

Wir finden für jedes Bauteil die passende Form

Unsere Kernkompetenzen liegen in der Lohngurtung, Bauteilvorbereitung sowie weitere Servicedienstleistungen im SMD- und THT Bereich.

An unserem Standort in Bad Wurzach, in der Nähe vom Bodensee, setzen wir Ihre Ideen in hochwertige Produkte um.

Im Jahr 2000 wurde die Firma HABERER proTEC gegründet. Derzeit sind knapp 20 Mitarbeiter beschäftigt. 650 Kunden, hauptsächlich aus Deutschland und dem europäischen Ausland nutzen unser Portfolio rund um die Gurtung von SMD-, Radial- und Axialbauteilen sowie die kundenspezifische Bauteilkonfektionierung. Auf einer Produktionsfläche von mehr als 1000 m<sup>2</sup> mit einem Maschinenpark von 28 Geräten werden jährlich +/- 56 Millionen Bauteile gegurtet sowie konfektioniert. Den größten Bereich hierbei umfasst die Lohngurtung von SMD-Bauteilen. Wir zeichnen uns durch Erfahrung mit nachhaltig stabilen Produktionsprozesse und durch einer zuverlässigen Abwicklung aller Projektrealisierungsabläufe aus. Vom Wareneingang bis zum Zeitpunkt, an dem Ihre Ware unser Haus verlässt, werden die Bearbeitungsschritte lückenlos dokumentiert.

#### Bauteilvorbereitung

- Sicken von Bauteilen
- Rastermaß verändern

- schneiden und biegen von Axialdioden
- Umändern von Radial in SMD

#### 3D-Druck

Funktionsprototypen (FDM, ESD7 Material)

#### Tape and Reel

- Manuelle oder vollautomatische Gurtung
- Umverpacken jeglicher Art (Tray in Gurt, etc.)
- Kundenspezifisches Trägerband
- Gurtung von Leiterplatten, mechanischen Bauteilen

#### Qualität

IPC-A-610 Abnahmekriterien, DIN EN 60286, ISO 9001:2015

Sie senden uns Ihre Bauteile und wir bearbeiten diese schnell, sicher, sorgenfrei!



HABERER proTEC GmbH & CO. KG

Niedermühleweg 3

88410 Bad Wurzach

T +49 (0)7564 948060

M [info@haberer-protec.de](mailto:info@haberer-protec.de)